

Kodifizierung der RV-Ventile

Artikelnummer Beispiel:

RV	125	3	2	P	1	6	1	B	T	E
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Beschreibung: **RV** – RV-Ventil (mechanisches RV-Ventil)
RVA– AIRFLEX-Ventile
2. Nennweite: in mm
3. Manschette
- | | | | |
|------------|---------------------------------|-------------|--|
| 1 | – NR (Naturgummi) | 5W | – Neopren weiß |
| 2 | – EPDM (Ethylen-Propylen-Dien) | 6 | – NBR (Nitril-Gummi) |
| 2LS | – Lebensmittel Schwarz | 6/3L | – NBR/SBR Lebensmittel |
| 2LW | – Lebensmittel Weiß | 6W | – Nitril Lebensmittel weiß |
| 2HT | – EPDM Hochtemperatur | 7 | – CSM (Hypalon) |
| 2PU | – EPDM, Polyurethan beschichtet | 8 | – IIR (Butyl-Gummi) |
| 3 | – SBR (Styrolbutadien-Gummi) | 9 | – PU (Polyurethan) |
| 4 | – FPM (Fluorgummi (Viton)) | PGR | – PGR (Naturgummi
besonders anti-abrasiv) |
| 5 | – CR (Neopren) | | |
4. Gehäusewerkstoff
- | | | | |
|----------|--------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|
| 1 | – Grauguss GJL250, früher GG25 | 4 | – andere, z.B. Alu, GJS400, |
| 2 | – Kohlenstoff-Stahl | 5 \triangleq 1 | , entfällt war GJL250 |
| 3 | – Edelstahl | 6 \triangleq 4 | , entfällt |
5. Antriebstypen:
- | | |
|------------|--|
| M | – manueller Antrieb |
| MA | – Regelung durch runde Öffnung |
| MG | – manueller Antrieb mit Reduziergetriebe |
| P | – pneumatischer Antrieb |
| PD | – + pneumatischer Stellungsregler |
| PM | – + zusätzliches (Not-)Handrad für manuelle Betätigung |
| PF | – + elektropneumatischer Stellungsregler |
| PR | – + Luftfeder für drucklos auf/zu-Betrieb |
| H | – hydraulischer Antrieb |
| E | – elektronmechanischer Antrieb |
| EK | – + elektrischer Stellungsregler |
| PRM | – mech. Feder (optional z.B.: P2RM = mit 2 mech. Federn) |
6. Flanschbohrung:
- | | | | | | |
|----------|-------------|----------|------------|----------|----------------------|
| 1 | – DIN PN 10 | 4 | – DN PN 40 | 7 | – ANSI 600 |
| 2 | – DIN PN 16 | 5 | – ANSI 150 | 8 | – ANSI 900 |
| 3 | – DIN PN 25 | 6 | – ANSI 300 | 9 | – andere, z.B. ON 64 |
7. Druckstufe:
- | | | | | | |
|----------|---------|----------|---------|-----------|---------------|
| 1 | – 1 bar | 6 | – 6 bar | 10 | – 10 bar usw. |
|----------|---------|----------|---------|-----------|---------------|
8. Baulänge:
- | | | | | | |
|----------|-----------------|----------|---------------------|----------|-----------------|
| 1 | – DIN 3202 F5 | 2 | – DIN 3202 F15 | 3 | – ASME B16–kurz |
| 4 | – ASME B16–lang | 5 | – ISO 5752, Tafel 6 | | |
9. Armatur: **B** – Armaturserie 2001 – mittig schließend, Flanschenden
10. Zusatzgeräte:
- | | | | |
|----------|----------------------------------|----------|----------------------------|
| C | – elektrischer Überwachungsdraht | Z | – glatte innere Oberfläche |
| T | – Öffnungsglaschen | X | – gem. Spezifikation |
| S | – Magnetventil | D | – Doppelkegel |
| L | – Endschalter | | |
11. Gehäusetypen: **O** – offenes Gehäuse **E** – geschlossenes Gehäuse
S – gasdichtes Gehäuse