

Quetschventile im Vakuum Einsatz Typ AKOVAC

Pinch Valve vacuum application unit type AKOVAC

Beschreibung:

Wird ein pneumatisches Quetschventil von AKO mediumsseitig (in der Rohrleitung) mit einem Vakuum $> -0,1\text{bar}$ beansprucht, zieht sich die AKO Quetschventilmanschette durch das Vakuum zusammen. Dies wirkt sich nachteilig auf den Produktdurchfluss und die Lebensdauer der AKO Quetschventilmanschette aus.

Mit Hilfe der AKOVAC Steuereinheit wird die Quetschventilmanschette geöffnet bzw. offen gehalten. Ein Vakuumbetrieb mediumsseitig in der Förderleitung (Rohrleitung) ist bis zu $-0,8\text{bar}$ möglich.

Die Version AKOVAC Comfort ermöglicht eine gezielte Einstellung der Drücke an der Steuereinheit separat für den Steuerdruck zum Schließen des Quetschventils (Drehen am Druckregler (4), Druckkontrolle über Manometer (6)) und für den Steuerdruck, welcher das Vakuumlevel/Niveau reguliert (Drehen am Filterregler (3), Vakuumkontrolle über Manometer (7)).

Hiermit können die bei einem Vakuum Einsatz geringen notwendigen Steuerdrücke (1-2bar) für das Schließen des Quetschventils und die ggf. etwas höheren Steuerdrücke für das ideale Vakuumlevel/Niveau zum Kompensieren des mediumsseitigen Vakuum separat voneinander eingestellt werden.

→ Der Steuerdruck zum Schließen des Quetschventils, welcher am Druckregler (4) eingestellt wird, kann nicht höher liegen als der Steuerdruck, welcher am Filterregler (3) für das Vakuumlevel/Niveau eingestellt wird.

Bestehend aus:

- Magnetventil (1)
- Vakuumpumpe (2)
- Filterregler (3)
- Druckregler (4)
- Manometer Versorgungsdruck (5)
- Manometer Schließdruck (6)
- Manometer Vakuumniveau (7)
- Montagewinkel (8)

Die Version AKOVAC Basic lässt nur einen Steuerdruck zu, welcher somit den Steuerdruck zum Schließen des pneumatischen Quetschventils und gleichzeitig das Vakuumlevel/Niveau reguliert.

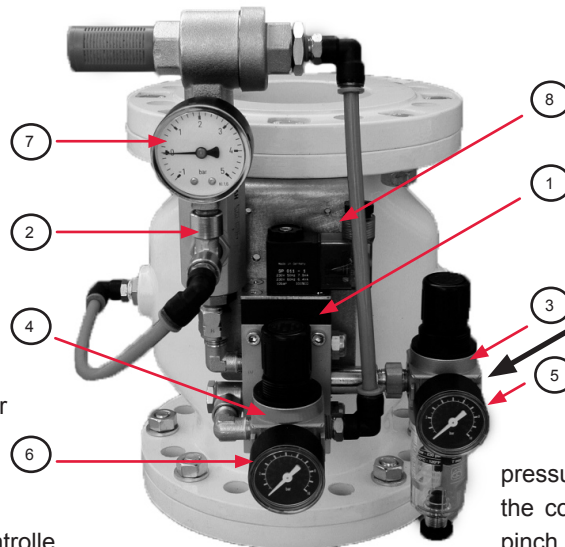


Description:

If a pneumatic AKO pinch valve is put under pressure by vacuum $> -0.1\text{bar}$ in terms of the medium used (in the pipeline), the valve's sleeve will be deformed by the vacuum. This will have a negative effect on the product's flow rate and the life of the AKO pinch valve sleeve.

The pinch valve sleeve can be opened or kept open by means of the AKOVAC's control unit.

A vacuum mode of up to -0.8bar can be generated in the feed pipe (pipeline) in terms of the medium.



Luftanschluss / Air connection

The AKOVAC Comfort model allows for the specific setting of separate pressures on the control unit for the control pressure for closing the pinch valve (by turning the pressure regulator (4), pressure monitoring by the manometer of the pressure regulator (6)) and the control pressure which regulates the level of vacuum (by turning the filter regulator (3), vacuum monitoring by the manometer (7)).

Therefore, the lower operating pressures required for use with vacuum (1-2 bar) for closing the pinch valve, and, if applicable, the slightly higher operating pressures used to achieve the ideal level of vacuum to compensate for the medium's vacuum can be adjusted separately to one another.

→ The control pressure to close the pinch valve which get adjusted by the pressure regulator (4) can not be higher then the control pressure which get adjusted by the filterregulator (3) for the vacuum level.

Consisting of:

- Solenoid Valve (1)
- Vacuum pump (2)
- Filter regulator (3)
- Pressure regulator (4)
- Pressure supply gauge (5)
- Pressure closure gauge (6)
- Vacuum gauge (7)
- Mounting bracket (8)

The AKOVAC Basic model only allows a control pressure which regulates that needed for closing the pneumatic pinch valve and at the same time the level of vacuum.

Technische Änderungen vorbehalten.

Technical changes kept in reserve.

AKO Armaturen & Separations GmbH

D-65468 Trebur-Astheim • Adam-Opel-Str. 5 • Telefon: +49 (0) 61 47-9159-0 • Fax: +49 (0) 61 47-9159-59
E-Mail: ako@ako-armaturen.de • Internet: www.ako-armaturen.de